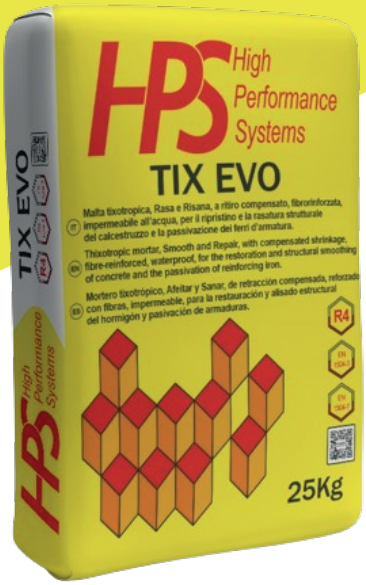
HPS High Performance Systems

TIX EVO

Malta antiritiro R4, fibrorinforzata, tixotropica per il ripristino strutturale del calcestruzzo, la rasatura e la passivazione dei ferri d'armatura.



CARATTERISTICHE GENERALI

HPS TIX EVO è una malta secca a base di leganti idraulici ad alta resistenza, inerti selezionati, speciali additivi per migliorarne la lavorabilità, l'adesione e le prestazioni.
In conformità alla norma EN 1504-3 "Prodotti e Sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo" è particolarmente adatta al ripristino e protezione di opere in calcestruzzo degradato, a livello strutturale in classe R4 e alla ricostruzione di parti mancanti o deteriorate.
HPS TIX EVO è certificata secondo UNI EN 1504-7 per la passivazione e protezione dei ferri d'armatura.
La granulometria fine di **HPS TIX EVO** permette di regolarizzare, ricostruire, fissare elementi, con un solo prodotto ed unica mano.

IMPIEGO E PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Prima dell'applicazione di **HPS TIX EVO** curarsi di aver effettuato tutte le operazioni preliminari sul supporto, in particolare: i supporti devono essere puliti e preparati fino a raggiungere un sottofondo sano ed aderente, con un asperità minimo di 5mm, nel caso di presenza di oli, grassi, vernici o efflorescenze, rimuoverle preventivamente, rimuovere eventuale ruggine dai ferri di armatura, bagnare a saturazione il supporto prima dell'applicazione.

CONSERVAZIONE

Circa dodici mesi se stoccato nelle confezioni originali ed in ambiente coperto ed asciutto.

FORNITURA

Sacchi da 25 Kg su pallet da 64 sacchi.

ISO 9001:2015 · EN 1504-3 · EN 1504-7

CONSIGLI

- Curare la stagiantura umida per almeno 24h per evitare ritiri idraulici della malta.
- Eventuali forti irregolarità del supporto o cavità presenti devono essere preparati almeno due giorni prima con la stessa malta tixotropica.

CICLO APPLICATIVO

Miscelare **HPS TIX EVO** per circa 2 minuti con betoniera o trapano e frusta, fino ad ottenere la consistenza corretta. Ottenuto un impasto omogeneo e privo di grumi, fare riposare la miscela per 3 minuti ed applicare manualmente o a spruzzo con idonea macchina intonacatrice.
Applicare **HPS TIX EVO** per uno spessore minimo per strato di c.ca 10 mm fino ad un massimo di 40 mm fino al raggiungimento dello spessore necessario. Per spessori superiori ai 50 mm è sempre consigliabile aplicare una rete d'armatura ancorata al supporto mediante tassellatura.

VOCE DI CAPITOLATO

Malta antiritiro, fibrorinforzata, tixotropica per il ripristino strutturale e regolarizzazione delle opere in calcestruzzo degradato, per ricostruire parti mancanti, per la passivazione dei ferri d'armatura tipo **HPS TIX EVO**, conforme alla norma EN 1504-3 per le malte in classe R4, conferme alla norma EN 1504-7 per la passivazione dei ferri d'armatura.

VANTAGGI

- Ottima aderenza su qualsiasi tipologia di supporto
- Resistente ad alghe, funghi e muffe
- Idrorepellente
- Certificato R4 per il ripristino strutturale del calcestruzzo
- Certificato per la passivazione dei ferri d'armatura

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Non applicare in presenza di irraggiamento diretto nello ore centrali della giornata, in caso di vento e pioggia battente o imminente; su supporti affetti da umidità, gelati o in fase di disgelo o rischio gelo nelle 24 ore successive all'applicazione;
- Per le superfici estese prevedere opportune interruzioni in prossimità di giunti;

DATI TECNICI

PROPRIETA'	RISULTATI	METODO DI TEST
Aspetto	Polvere grigia	
Consumo	17 kg/mq per cm di spessore	
Acqua di impasto	19 %	
Tempo di lavorabilità	> 30 minuti	
pH impasto	> 12	
Granulometria massima	< 0,5 mm	UNI EN 12192-1
Massa volumica	1,80 kg/lt	
Legame di aderenza	> 2,0 MPa	UNI EN 1542
Assorbimento d'acqua	<0,20 kg/(m²·h^{0,5})	EN 13057
Coeff. res. passaggio al vapore	Sd < 5 m	EN ISO 7783-2
Protezione dalla corrosione	nessuna corrosione	EN 15183
Reazione al fuoco	Classe A1	EN 13501-1
Resistenza a compressione	> 45 MPa	EN 12190
Resistenza a flessione	> 7 MPa	EN 196-1
Resistenza alla carbonatazione	d_K < MC 0,45 ; Superato	UNI EN 12390/8
Conformità alla norma	UNI EN 1504-3 R4 ; UNI EN 1504-7	

NOTA: I tempi indicati sono riferiti a 20 °C e 60% U.R.e vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti a temperature più elevate.

AVVERTENZE

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera.
L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta ECOMIX si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.