HPS High Performance Systems

TIX EVO EXP

Malta antiritiro R4, tixotropica, espansiva in aria, con fibre in poliacrilonitrile, per il ripristino strutturale del calcestruzzo e la passivazione dei ferri d'armatura.



CARATTERISTICHE GENERALI

HPS TIX EVO EXP è una malta secca a base di leganti idraulici ad alta resistenza, inerti selezionati, ad espansione contrastata in aria, resistente agli agenti aggressivi dell'ambiente, spruzzabile, contenente fibre PAN (poliacrilonitrile).
In conformità alla norma EN 1504-3 "Prodotti e Sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo" è particolarmente adatta al ripristino e protezione di opere in calcestruzzo degradato, a livello strutturale in classe R4 e alla ricostruzione di parti mancanti o deteriorate.
HPS TIX EVO EXP è certificata secondo UNI EN 1504-7 per la passivazione e protezione dei ferri d'armatura.
In assenza di maturazione umida, condizione non sempre realizzabile in cantiere, per migliorare l'espansione all'aria ed evitare cavillature nel prodotto è possibile aggiungere il componente B (**HPS SRA**). Tale additivo permette di ridurre il ritiro in fase plastica ed igrometrico migliorando la stagionatura.

IMPIEGO E PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Prima dell'applicazione di **HPS TIX EVO EXP** curarsi di aver effettuato tutte le operazioni preliminari sul supporto, in particolare: i supporti devono essere puliti e preparati fino a raggiungere un sottofondo sano ed aderente, con un asperità minimo di 5mm, nel caso di presenza di oli, grassi, vernici o efflorescenze, rimuoverle preventivamente, rimuovere eventuale ruggine dai ferri di armatura, bagnare a saturazione il supporto prima dell'applicazione.

CONSERVAZIONE

Circa dodici mesi se stoccato nelle confezioni originali ed in ambiente coperto ed asciutto.

FORNITURA

Sacchi da 25 Kg su pallet da 64 sacchi.

ISO 9001:2015 · EN 1504-3 · EN 1504-7

CONSIGLI

- Curare la stagiantura umida per almeno 24h per evitare ritiri idraulici della malta.
- Eventuali forti irregolarità del supporto o cavità presenti devono essere preparati almeno due giorni prima con la stessa malta tixotropica.

CICLO APPLICATIVO

Miscelare **HPS TIX EVO EXP** per circa 2 minuti con betoniera o trapano e frusta, fino ad ottenere la consistenza corretta. Ottenuto un impasto omogeneo e privo di grumi, fare riposare la miscela per 3 minuti ed applicare manualmente o a spruzzo con idonea macchina intonacatrice.
Applicare **HPS TIX EVO EXP** per uno spessore minimo per strato di c.ca 10 mm fino ad un massimo di 40 mm fino al raggiungimento dello spessore necessario. Per spessori superiori ai 50 mm è sempre consigliabile aplicare una rete d'armatura ancorata al supporto mediante tassellatura.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di malta tixotropica, ad elevata duttilità, con fibre in poliacrilonitrile, spruzzabile, ad espansione contrastata in aria, per il ripristino di strutture in calcestruzzo armato, anche soggette ad urti, sollecitazioni idrauliche, in spessori da 10 a 50 mm, in unico strato, senza l'utilizzo di rete elettrosaldata, applicabile a spruzzo o a cazzuola tipo **HPS TIX EVO EXP** della ECOMIX srl, conforme alla norma EN 1504-3 per le malte in classe R4, conferme alla norma EN 1504-7 per la passivazione dei ferri d'armatura.

VANTAGGI

- Ottima aderenza su qualsiasi tipologia di supporto
- Resistente ad alghe, funghi e muffe
- Elevata duttilità grazie alle fibre PAN.
- Certificato R4 per il ripristino strutturale del calcestruzzo
- Certificato per la passivazione dei ferri d'armatura

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Non applicare in presenza di irraggiamento diretto nello ore centrali della giornata, in caso di vento e pioggia battente o imminente; su supporti affetti da umidità, gelati o in fase di disgelo o rischio gelo nelle 24 ore successive all'applicazione;
- Per le superfici estese prevedere opportune interruzioni in prossimità di giunti;

DATI TECNICI

PROPRIETA'	RISULTATI	METODO DI TEST
Aspetto	Polvere grigia	
Consumo	17 kg/mq per cm di spessore	
Acqua di impasto	18 %	
Tempo di lavorabilità	> 60 minuti	
Modulo elastico a compressione	30 GPa	UNI EN 13412
Granulometria massima	< 1,5 mm	UNI EN 12192-1
Massa volumica	1,80 kg/lt	
Legame di aderenza dopo condizionamento	> 2,0 MPa	UNI EN 1542
Assorbimento d'acqua	<0,20 kg/(m²·h^{0,5})	EN 13057
Coeff. res. passaggio al vapore	Sd < 5 m	EN ISO 7783-2
Protezione dalla corrosione	nessuna corrosione	EN 15183
Reazione al fuoco	Classe A1	EN 13501-1
Resistenza a compressione	> 45 MPa	EN 12190
Resistenza a flessione	> 7 MPa	EN 196-1
Resistenza alla carbonatazione	d_K < MC 0,45 ; Superato	UNI EN 12390/8
Espansione contrastata in aria ad 1 g.	0,04%	UNI 8147

NOTA: I tempi indicati sono riferiti a 20 °C e 60% U.R.e vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti a temperature più elevate.

AVVERTENZE

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera.
L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta ECOMIX si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.